

SCC 工程フロー (Surface Contamination Control)

1. ロット構成

(洗浄単位構成 トレーサビリティ)



2. 受入検査

(外観検査)



3. 洗浄

(汚れ・異物除去)



4. 純水洗浄

(超純水による除塵)



5. クリーン乾燥

(クリーンエアーによる静置乾燥)



6. 工程内検査

(外観検査)



7. 包装

(クリーンバッグ又は滅菌バッグ包装)



8. 二重包装

(二重包装)



9. 最終検査

(外観検査 ICTAG 読み込み)



2.5 規格外処置



6.5 規格外処置



6.7(乾熱滅菌)



8. (AC 滅菌)

(高圧蒸気滅菌 SAL⁻³~SAL⁻⁶)



9.二重包装

(二重又は三重包装)



10.最終検査

(洗浄・滅菌証明書発行)



11. (Γ線滅菌)

(照射証明書発行)

〈洗浄工程〉

除去対象物・製品の材質・形状に合わせ、界面活性剤の有無や洗浄方式（ブラシスクラブ・ジェット・バブリング・US）の最適なレシピを構築します。特に US 洗浄（超音波）は樹脂等、純水とインピーダンスが違う素材には適さない場合が多いため留意が必要です。

〈滅菌工程〉

製品の使用目的や品質水準に合わせて滅菌工程の付加が可能です。

エンドトキシンの失活には乾熱滅菌工程を追加しますが、樹脂等耐熱温度が低い場合、超純水又は精製水等の管理された洗浄水のワンパス洗浄でエンドトキシン量を減少させるなど、被洗浄物の使用目的に合わせたレシピ構築をご提案致します。

〈オプションサービス〉

- ・ 清浄度能評価（液中微粒子測定）
- ・ 洗浄・滅菌バリデーション
- ・ 表面清浄度委託測定（液中微粒子測定）